



Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO "UMBERTO FRACCACRETA"

VIA VOLPE 16 70128 BARI PALESE (BA)

Tel. 0805302541 Fax 0805302541 Email BAIC889003@istruzione.it

PEC BAIC889003@pec.istruzione.it

C.F. 93459260720 - Cod. Mecc. BAIC889003

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 24/05/2022 alle ore 12.00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZBB36277C4.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. AIG EUROPE S.A.**
- 2. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 3. NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
- 4. UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	64,51%	66,26%	63,38%	62,52%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	6,00	6,00	6,00	6,50
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	30,00%	30,00%	27,69%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € **6,00** e non superiore a € **6,50**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	64,51%	66,26%	63,38%	62,52%
Merito Economico massimo 30 punti	30,00%	30,00%	30,00%	27,69%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	94,51%	96,26%	93,38%	90,21%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	96,26%
2° Classificato	AIG EUROPE S.A.	94,51%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	93,38%
4° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	90,21%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 2 anni e 8 mesi alla società **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Rosanna Brucoli

L'Assistente Amministrativo - Daniela Cataldi

L'assistente Amministrativa Noviello Sabrina



